



Mod. DEBER FU 2 CNC





Mod. DEBER FU 2 CNC **matricola: 05/17**

DATI TECNICI

Tavola da mm 1440 x 380

Corse automatiche : long. mm 1000 – trasv. mm 360 – vert. mm 500

Spostamenti rapidi assi mm 5000

Apparecchiatura elettrica con comandi a bassa tensione

Piani di scorrimento dell'incastellatura, della mensola e tavola temperati ad induzione

Lubrificazione centralizzata con pompa automatica

Mandrino principale cono ISO 40 DIN 2080

CORREDO	Motore mandrino HP 7,5 Motore avanzamenti Bretelle di irrigidimento Albero porta fresa Chiavi di servizio Libro istruzioni Protezioni antinfortunistiche Controllo TNC 135 (posizionatore) Righe sui 3 assi	giri min 32 - 1600 Siemens sui 3 assi
---------	--	--

OPTIONAL E ACCESSORI

Bilanciamento idraulico su asse verticale

Supporto snodato per testa a fresare

Testa verticale cono ISO 40 DIN 2080

1. bloccaggio automatico utensile (solo predisposizione idraulica)

2. bloccaggio automatico utensile (solo predisposizione idraulica)

Lubrificazione automatica e temporizzata



Mod. DEBER M6M Idrostat



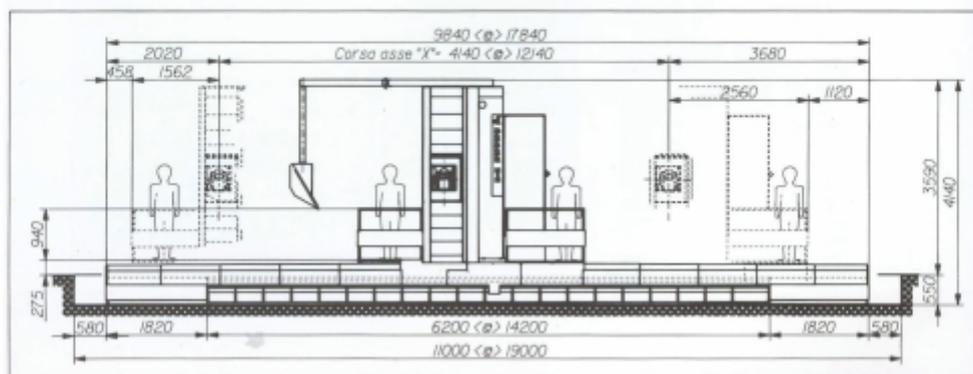


**CARATTERISTICHE TECNICHE
FRESALATRICE M6M**

**TECHNICAL SPECIFICATION
BED TYPE HORIZONTAL M6M**

MANDRINO	SPINDLE	ISO 50 DIN 2080	
Cono	Taper		
Motore in c.a.	A.C. motor	kw.	35
Coppia costante	Constant torque	gir/min. - r.p.m.	13 - 170
Potenza costante	Constant power	gir/min. - r.p.m.	170 - 3000
Coppia massima	Max. torque	Nm.	1000
TESTA (RAM asse Y)	RAM		
Corsa asse Y	Working traverse Y axis	mm	1000
Avanzamento di lavoro	Working feed	mm/1'	10 - 10000
Avanzamento in rapido	Rapid feed	mm/1'	10000
Spinta assiale di lavoro	Axial thrust	N.	22000
CARRO VERTICALE (Asse Z)	COLUMN SADDLE		
Corsa asse Z	Working traverse Z axis	mm	2500
Avanzamento di lavoro	Working feed	mm/1'	10 - 10000
Avanzamento in rapido	Rapid feed	mm/1'	10000
Spinta di lavoro	Axial thrust	N.	22000
Distanza min./max.	Min./max. distance		
* naso mandrino orizzontale/tavola	* horizontal spindle nose to table	mm	5/2010
* naso mandrino verticale/tavola	* vertical spindle nose to table	mm	40/1970
MONTANTE (Asse X)	COLUMN		
Corsa asse X	Working traverse X axis	mm	6000
Avanzamento di lavoro	Working feed	mm/1'	10 - 10000
Avanzamento in rapido	Rapid feed	mm/1'	10000
Spinta di lavoro	Axial thrust	N.	35000
Massa	Net weight	N.	266000
Tensione e frequenza	Volt	V/Hz	380/50
Potenza installata	Power	KVA	58

I dati sono indicativi, ci riserviamo di apportare modifiche senza alcun preavviso. The data given in this leaflet are indicative





Mod. C.B. FERRARI S66





C.B.Ferrari 
MORNAGO (VARESE) ITALIA

Machine: S66
Serial N.: 86081
Weight kg: 12000

HORIZONTAL AND VERTICAL SPINDLE

Standard taper	ISO	45
Motor	kW	16
Spindle speed	RPM	10 + 3200
Automatic clamping stud pressure	kg	1500

SLIDE MOVEMENTS

Longitudinal AXIS X	mm	1600
Cross AXIS Y	mm	820
Vertical AXIS Z	mm	1120

TABLES

Area main table	mm	560 x 1400
Width of T-slots	mm	18 x 100
Area work table	mm	800 x 2000
Width of T-slots	mm	18 x 100
Permissible workpiece weight	kg	5000

AXES

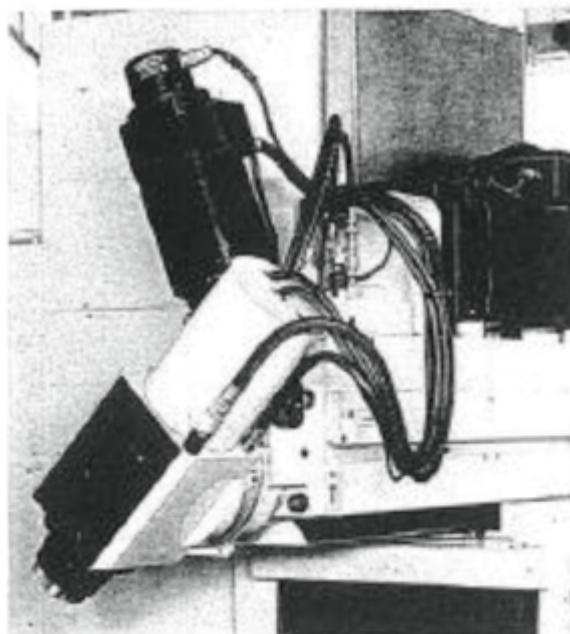
Ball screw pitch	mm	10
Motors	Nm	22
Permanent magnetic brakes	Nm	50
Feed and rapid rates	mm/min.	0 + 10000

D.C. MOTORS

Fan motor spindle	kW	0,50
Hydraulic pump	kW	0,35
Lubrication pump	kW	0,10
Coolant pump	kW	0,55

WEIGHT

Net weight	kg	10500
------------	----	-------



NC AUTOMATIC INDEX HEAD (axis C)

Type 6159

(S56-S66-S68)

Spindle taper	ISO	45
Indexing		± 90°
Increment		± 2,5°
Positioning speed		3" for 180°
Repeatability accuracy		± 0,001°
Positioning accuracy		± 0,002°
Rotation motor torque	Nm	7
Clamping torque	Nm	25000
Weight	kg	180





Mod. C.B. FERRARI A 13





ACCESSORI ACCESSORIES

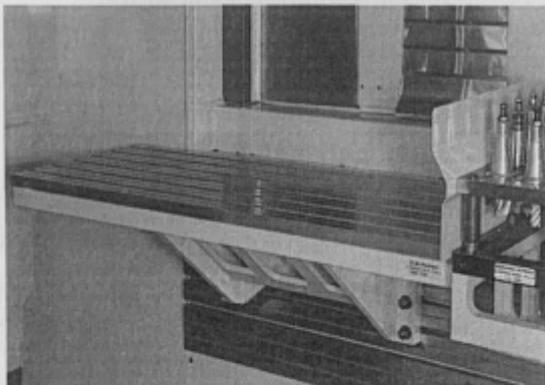


TAVOLA A SQUADRA	SQUARE TABLE	Type	1361
Superficie di fissaggio	Clamping area	mm	850x400
5 scanalature a "T"	5 T-slots	mm	14
Peso	Weight	kg	200

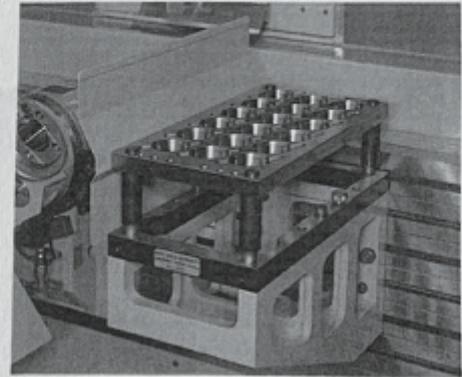
TAVOLA A SQUADRA	SQUARE TABLE	Type	1561
Superficie di fissaggio	Clamping area	mm	1050x450
6 scanalature a "T"	6 T-slots	mm	14
Peso	Weight	kg	260

TAVOLA A SQUADRA	SQUARE TABLE	Type	1761
Superficie di fissaggio	Clamping area	mm	1250x560
7 scanalature a "T"	7 T-slots	mm	14
Peso	Weight	kg	350

TAVOLA A SQUADRA	SQUARE TABLE	Type	1760
Superficie di fissaggio	Clamping area	mm	1500x560
7 scanalature a "T"	7 T-slots	mm	14
Peso	Weight	kg	400

ACCESSORI ACCESSORIES

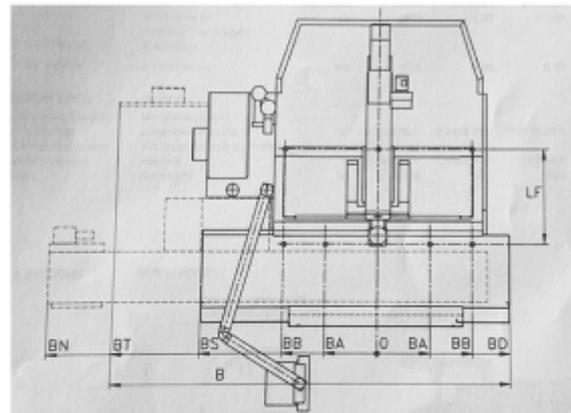
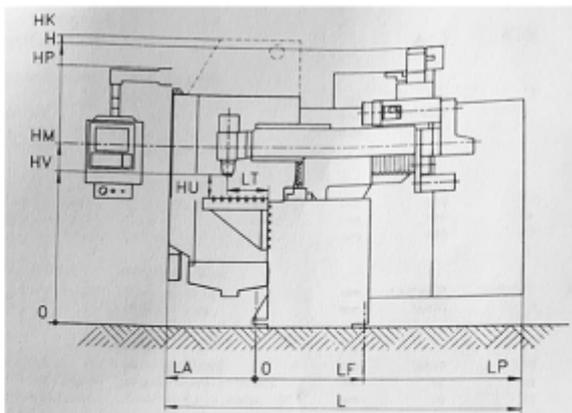
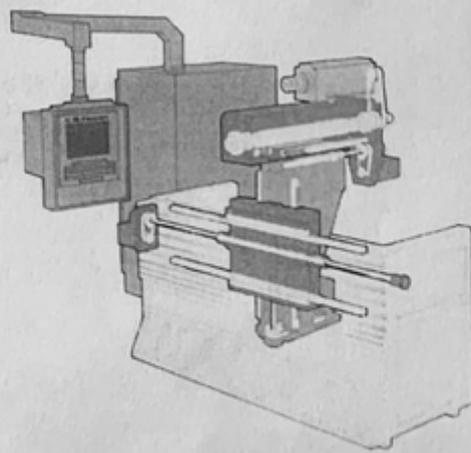
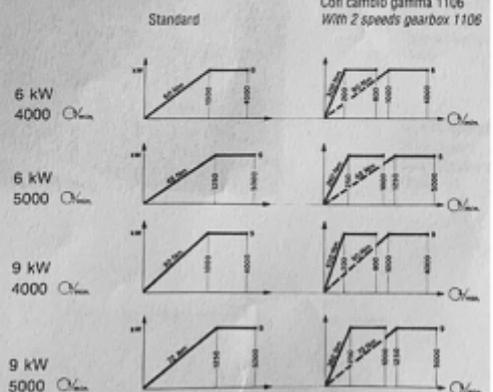
MAGAZZINO APERTO (A13)	MAGAZINE OPEN (A13)	Type	1376
Capacità 15 utensili	Capacity 15 tools		
Max. Ø utensile inseribile	Max. tool diameter	mm	56
Max. sporgenza utensile	Max tool projection	mm	160
Peso	Weight	kg	45
MAGAZZINO APERTO (A15-A16)	MAGAZINE OPEN (A15-A16)	Type	1576
Capacità 18 utensili	Capacity 18 tools		
Max. Ø utensile inseribile	Max. tool diameter	mm	56
Max. sporgenza utensile	Max tool projection	mm	200
Peso	Weight	kg	47
MAGAZZINO APERTO (A17)	MAGAZINE OPEN (A17)	Type	1776
Capacità 21 utensili	Capacity 21 tools		
Max. Ø utensile	Max. tool diameter	mm	56
Max. sporgenza utensile	Max tool projection	mm	200
Peso	Weight	kg	55



CARATTERISTICHE SPECIFICATIONS

COMANDO MANDRINO		SPINDLE DRIVE		A13	
Motore	Motor				
Velocità standard	Standard speed	kW	6		
Velocità a richiesta	On request speed	Ø/min	10-4000		
Trasduttore-resolver	Transducer-resolver	Ø/min	10-5000		
CORSE		SLIDE MOVEMENTS			
Longitudinale - ASSE X	Longitudinal - AXIS X	mm	650		
Trasversale - ASSE Y	Cross - AXIS Y	mm	320		
Verticale - ASSE Z	Vertical - AXIS Z	mm	320		
TAVOLA VERTICALE		VERTICAL TABLE			
Superficie vert. di attacco	Attack vertical area	mm	1470x400		
Scanalature a "T"	Width of T-slots	mm	14x70		
ASSI		AXES			
Viti a sfera Ø/ passo	Ball screw, Ø/pitch	mm	32/10		
Frizione di sicurezza su viti	Security clutches on screws	Nm	40		
Freno di sicurezza su viti	Security brake on screws	Nm	20		
Motori brushless	Motors brushless	Nm	10		
Velocità	Rates	mm/min.	0+15000		
Spinta di lavoro	Working force	N	10000		
Trasduttori:	Absolute Transducers-				
Inductosyn assoluto	Inductosyn				
Pompa refrigerante	Coolant pump	kW	0,35		
DIMENSIONI E PESI		WEIGHT			
Misure di passaggio con macchine montate	Min. passage with assembled machine	m	2,30x2,40 h		
Misure di passaggio con carenatura smontata	Min. passage with dissembled machine	m	1,55x2,40 h		
Peso netto	Net weight	kg	3750		

POTENZA MANDRINO: SPINDLE POWER:



	HV	HM	HU	HP	HK	H	BA	BB	BD	BS	BT	BN	LA	LF	LP	LT	L	B
A13	1065-1380	1325-1625	0-460	2300	2380-2680	2350	—	600	850	1220	2230	2650	700	700	1650	40-360	2350	3060